

Спецификация.

На токарный станок с ЧПУ RAIS T200

Мощные Токарные станки **T200** с наклонной станиной 45°. Предназначены для выполнения широкого диапазона токарных операций на деталях типа тел вращения в серийном производстве. Обеспечивают высокую стабильность, точность и производительность при обработке любых материалов и при продолжительной работе. Наличие в опциях пруткового податчика и револьверной головы с приводным фрезерным инструментом ещё больше расширяет функциональность станков и позволяет повысить степень автоматизации токарных операций на производстве.



Технические характеристики:	T200
Основные параметры	
Максимальный диаметр, устанавливаемый над станиной, мм.	Ø 420 mm
Максимальный диаметр, устанавливаемый над суппортом, мм.	Ø 330 mm
Максимальный обрабатываемый диаметр (для 8/12 инструментов).	Ø 200 (250) mm
Ход по оси X, мм.	215 mm
Ход по оси Z (максимальная длина обработки), мм.	370 mm
Угол наклона суппорта.	45°
Шпиндель:	
Передний конец шпинделя.	A2-5 (A2-6)
Диаметр патрона, мм.	Ø 169 (6") / 205 (8")
Тип зажима.	Гидравлический
Диаметр отверстия в шпинделе, мм.	Ø 56 (62) mm
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм.	Ø 42 (52) mm
Внутренний диаметр переднего подшипника в шпинделе.	Ø 90 (100) mm
Максимальные обороты шпинделя, об/мин (стандарт/опция).	6000 (4500) об/мин
Мощность главного двигателя (постоянная / до 30 минут), кВт.	11/15 кВт (52,5 / 95 Nm)
Оси: (X, Z – рабочие подачи, мм/мин).	0~10000 мм/мин
Ускоренный ход по осям X / Z, м/мин.	30 / 30 м/мин
Мощность моторов осей X / Z.	1.8 / 1.8 кВт
Диаметр ШВП.	X – Ø32, Z – Ø32

Револьверная головка:	
Диаметр инструментального диска, мм	Ø 280 (340)mm
Тип привода.	Сервомотор.
Количество инструментов (опция).	8 (12)
Сечение резца, мм	25x25mm
Максимальный диаметр инструмента с цилиндрическим хвостовиком, мм.	Ø 32 mm
Запас хода инструмента за ось шпинделя, мм.	25mm
Задняя бабка:	Ручная задняя бабка.
Конус пиноли.	МК No4
Диаметр и ход пиноли.	Ø50 x 90mm
Максимальное усилие на пиноли.	530 kg (27 kg/cm2)
Максимальное перемещение задней бабки, мм	325 мм
Основные данные:	Потребляемая мощность, до – 20 кВа
Тип смазки направляющих.	Автоматическая
Объем бака для масла (гидравлика), л.	30 л
Объем резервуара для охлаждающей жидкости, л.	140 л
Габаритные размеры.	2290 x 1724 x 1580 мм
Приблизительный вес станка, кг.	3200 кг

Стандартная комплектация:

- Гидроцилиндр Ø 200мм для зажима кулачков
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон Ø169 мм 6.
- Сырые кулачки для патрона - 1 компл.,
- Каленые кулачки для патрона - 1 компл.,
- 8/12-ми позиционная револьверная голова,
- Гидравлическая задняя бабка,
- Гидростанция с воздушным охлаждением,
- Переносной пульт для ручных перемещений,
- Система ЧПУ Fanuc Oi-Mate TD,
- Главный двигатель Fanuc βil 12/7000,
- Двигатели подач осей Fanuc β8/3000is,
- Автоматическая система смазки,
- Система охлаждения с помпой,
- Рабочее освещение,
- Охлаждение электрошкафа,
- Руководство по эксплуатации на русском языке,
- Упаковка – на поддоне.