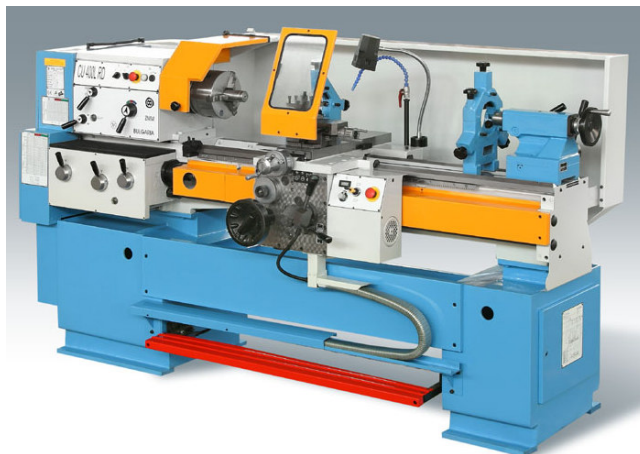


Спецификация На универсальные токарные станки CU360M.

Токарно-винторезные станки предназначены для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных и диаметрально питчевых. Технические характеристики и жесткость станков, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подачи позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.



Технические характеристики			CU360M
Основные параметры	Высота центров	мм	190
	Диаметр обработки над станиной	мм	370
	Диаметр обработки над суппортом	мм	230
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	475
	Ширина направляющих	мм	270
	Расстояние между центрами	мм	1200; 1500
Шпиндель	Передний конец DIN 55027	No	6
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	59
	Конусное отверстие шпинделя	Морзе	No 6
Передняя бабка	Количество скоростей шпинделя		16
	Диапазон оборотов	об/мин	35-2000
	Мощность главного привода	кВт	4
Подачи	Количество подач		56
	Диапазон продольных подач	мм/об	0,031-4,8
	Диапазон поперечных подач	мм/об	0,015-2,4
Резьба	Количество резьб		56
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	0,5-60
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	60-1/2
	Шаг модульной резьбы	M	0,125-15
	Шаг диаметральной резьбы	DP	240-2
Перемещения	Ход поперечных салазок	мм	220
	Ход верхних салазок	мм	105
	Диаметр пиноли	мм	50
Пиноль	Конус пиноли	Морзе	No.4
	Ход пиноли	мм	100
	Вес	Для РМЦ 1500 мм	кг

В цену станка входит трехлачковый самоцентрирующийся патрон Ø 200 мм и вращающийся центр, инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие для станков, приобретаемые за дополнительную плату:

- Планшайба 4-х кулачковая
- Планшайба без кулачков
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет малый
- Неподвижный люнет большой
- Роликовая пиноль
- Комплект роликов для пиноли (дополнительно)
- Конусная линейка
- Однопозиционный ограничитель длины
- Часы резбовые (лимб нарезки резьбы)
- Центр-шайба
- Комплект поводков
- Сверлильный патрон с оправкой
- Электро-динамический тормоз
- Ножной тормоз
- Быстросъемный резцедержатель вместо стандартного 4-х позиционного
- Зубчато-ременная передача
- Упорный центр задней бабки
- Переходная втулка для задней бабки
- Комплект ключей
- Каталог запчастей
- Редуктор пиноли задней бабки
- Упаковка станка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.