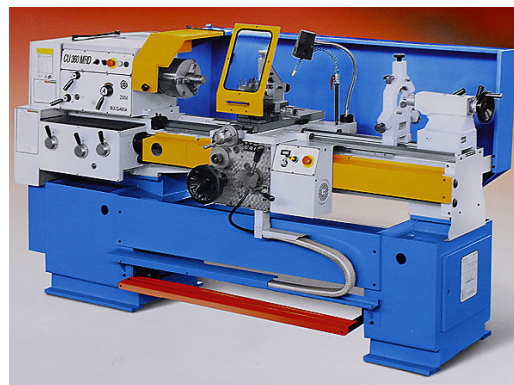


Спецификация

На универсальные токарные станки с бесступенчатым регулированием CU360MRD.

Токарно-винторезные станки предназначены для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных и диаметрально питчевых. Технические характеристики и жесткость станков, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.



Технические характеристики			CU 360MRD
Основные параметры	Высота центров	мм	190
	Диаметр обработки над станиной	мм	370
	Диаметр обработки над суппортом	мм	230
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	475
	Ширина направляющих	мм	270
	Расстояние между центрами	мм	1200, 1500
Шпиндель	Передний конец	№	6
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	59
	Конусное отверстие шпинделя	Морзе	№. 6
Передняя бабка	Количество скоростей шпинделя		бесступенчатое регулирование в 3-ех диапазонах
	Диапазон оборотов	об/мин	50-215, 200-860, 490-2000
	Мощность главного двигателя	кВт	4
Подачи	Количество подач		56
	Диапазон продольных подач	мм/об	0,031-4,8
	Диапазон поперечных подач	мм/об	0.015-2.4
Резьба	Количество резьб		56
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	0.5-60
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	60-1/2
	Шаг модульной резьбы	мм	0.125-15
	Шаг диаметральной резьбы	DP	240-2
Перемещения	Ход поперечных салазок	мм	220
	Ход верхних салазок	мм	105
Пиноль	Диаметр пиноли	мм	50
	Конус пиноли	Морзе	№.4
	Ход пиноли	мм	100
Вес	Для РМЦ 1200 мм	кг	1550

В цену станка входит трехкулачковый самоцентрирующийся патрон Ø 200 мм и вращающийся центр, инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие для станков, приобретаемые за дополнительную плату:

- Планшайба 4-х кулачковая
- Планшайба без кулачков
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет малый
- Неподвижный люнет большой
- Роликовая пиноль
- Комплект роликов для пиноли (дополнительно)
- Конусная линейка
- Однопозиционный ограничитель длины
- Часы резьбовые (лимб нарезки резьбы)
- Центр-шайба
- Комплект поводков
- Сверлильный патрон с оправкой
- Электро-динамический тормоз
- Ножной тормоз
- Быстросъемный резцедержатель вместо стандартного 4-х позиционного
- Зубчато-ременная передача
- Упорный центр задней бабки
- Переходная втулка для задней бабки
- Комплект ключей
- Каталог запчастей
- Редуктор пиноли задней бабки
- Упаковка станка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.