

## Спецификация. На трубонарезные станки С10Т.10 и С10Т.12

Трубонарезные токарные станки предназначены для обработки труб и деталей трубных соединений, применяемых в нефтегазовой отрасли. Трубонарезные станки оснащены двумя патронами, конусной линейкой и двумя люнетами поддержки с роликовыми пинолями. Трубонарезной станок может использоваться для выполнения разнообразных токарных работ, в том числе нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевых резьб.



Технические характеристики		С10Т.10	С10Т.12
Основные параметры	Высота центров	мм	400
	Диаметр обработки над станиной	мм	800
	Диаметр обработки над суппортом	мм	560
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	990
	Ширина направляющих	мм	560
	Расстояние между центрами	мм	1500,2000,3000,4000,5000 6000
Шпиндель	Передний конец DIN 55026	№	A 20
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	315
Передняя бабка	Количество скоростей шпинделя		12
	Диапазон оборотов	об/мин	8-400      10-480
	Мощность главного привода	кВт	11            15
	Диаметр патрона/отверстия		580/270      630/320
Подачи	Количество подач		152
	Диапазон продольных подач	мм/об	0,039-15
	Диапазон поперечных подач	мм/об	0,02-7.5
Резьба	Количество резьб		76
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	0.5 – 150
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	60 – 1/5
	Шаг модульной резьбы	мм	0.125 – 37.5
	Шаг диаметальной резьбы	DP	240 – 4/5
Перемещения	Ход поперечных салазок	мм	410
	Ход верхних салазок	мм	150
Пиноль	Диаметр пиноли	мм	105
	Конус пиноли	Морзе	№.6
	Ход пиноли	мм	225
Люнеты	Внешние выносные 2 шт.	мм	60-260      120-300
Вес	Для РМЦ 2000 мм	кг	6000      6100

В цену станка входят два 4-х кулачковых несамоцентрирующихся патрона, два выносных люнета на стойках, конусная линейка, редуктор пиноли задней бабки инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие для станков, приобретаемые за дополнительную плату:

- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет 20-200 мм
- Роликовая пиноль вместо обычной
- Дополнительный комплект роликов для пиноли (3 шт.)
- Неподвижный люнет 180-430 мм
- Однопозиционный ограничитель длины
- Часы резьбовые (лимб нарезки резьбы)
- Вращающийся центр
- Ножной тормоз
- Быстросменный резцедержатель 700/4/C Multifix Algra
- Быстросменный резцедержатель TGA R350 Algra
- Главный двигатель 15 кВт вместо 11 кВт, для сети 380-480V, 3фазы, 50/60 Гц
- Комплект ключей
- Каталог запчастей
- Два 3-х кулачковых самоцентрирующих патрона 500мм вместо двух 4-х кулачковых
- Дополнительный комплект из двух 3-х кулачковых самоцентрирующих патронов 500мм в комплекте с кулачками
- Комплект твердых верхних кулачков для двух 3-х кулачковых самоцентрирующих патронов
- Дополнительный комплект из двух 4-х кулачковых несамоцентрирующих патронов
- Т-образные пазы на суппорте
- Упаковка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.