

Спецификация

На токарные станки с ЧПУ LT800, LT1000, LT1250.

Токарные станки с ЧПУ, LT800, LT1000, LT1250 предназначены для автоматической токарной обработки по 2-м координатам “X” и “Z”, в том числе для нарезания различных резьб. Токарные станки серии LT оснащены частотным управлением привода шпинделя с плавной регулировкой скорости вращения в 4-х диапазонах. Жесткость станины и широкие диапазоны частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать все возможности современных инструментов при обработке различных материалов.



Технические характеристики			LT800	LT1000	LT1250
Параметры	Высота центров	мм	410	510	635
	Диаметр обработки над станиной	мм	800	1090	1320
	Диаметр обработки над суппортом	мм	490	690	940
	Диаметр над выемкой в станине	мм	1050	1250	1500
	Ширина направляющих	мм		700	
	Расстояние между центрами	мм	1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000		
Шпиндель	Передний конус DIN 55027	№		15	
	Диаметр обрабатываемого прутка	мм		155	
	Диаметр переднего подшипника	мм		200	
	Мощность главного привода	кВт		30 (4500 N/m)	
	Переключение между диапазонами			ручное	
	1-й диапазон	об/мин		3,7-15,6	
	2-й диапазон	об/мин		14,7-62	
Подачи	3-й диапазон	об/мин		58-250	
	4-й диапазон	об/мин		235-1000	
	Мощность сервопривода оси “Z”	кВт		4,87 (27 N/m)	
	Мощность сервопривода оси “X”	кВт		2,4 (11 N/m)	
	Быстрый ход по осям “X” и “Z”	м/мин		10 (max)	
Ход	Диаметр / шаг ШВП оси “Z”	мм		63 x 10	
	Диаметр / шаг ШВП оси “X”	мм		40 x 10	
	Ход по оси “X”	мм		525	650
Задняя бабка	Диаметр пиноли	мм		125	
	Конус пиноли	Морзе		№.6	
	Ход пиноли	мм		250	
Резцедержатель	Быстросменный «Мультификс»				
Вес детали	Максимальный вес детали в патроне	кг		900	
	с 2-мя люнетами на направляющих	кг		8000	
ЧПУ	Система ЧПУ		Siemens (Fanuc, Heidenhain, Fagor)		
Габариты	Для РМЦ 1500 мм	мм		3740x2600x2700	
Вес	Для РМЦ 1500 мм	кг	6000	6550	7200

Оборудование включенное в базовый вариант станков серии LT:

- ЧПУ Siemens
- Система охлаждения с насосом
- Автоматическая система смазки
- Освещение
- Защитный кожух рабочей зоны
- Переходная втулка шпинделя
- Быстросменный резцедержатель Haase MD1 с инструментальными державками (Стандартный комплект резцедержателя включает три державки для токарного резца 40 x 40 мм и одну державку под борштангу с \varnothing 50 мм.)
- Задняя бабка с редуктором
- Перемещение задней бабки электродвигателем
- Упаковка – поддон
- Инструкция на русском языке

Оборудование и комплектующее, поставляемые за дополнительную плату для станков серии LT:

- 3-х кулачковый самоцентрирующий патрон \varnothing 630 мм 700 об/мин, Bison - Польша
- 3-х кулачковый самоцентрирующий патрон \varnothing 500 мм, отв. 190 мм, 1200 об/мин, Bison - Польша
- Упорный центр
- Несамоцентрирующий 4-х кулачковый патрон
- неподвижный люнет 50 - 300 мм с плоскими пинолями
- неподвижный люнет 270 - 520 мм с плоскими пинолями
- неподвижный люнет 700 - 950 мм с плоскими пинолями
- Роликовые пиноли вместо плоских
- Дополнительный комплект роликов для пиноли (3 шт.)
- Центр вращающийся конус МК6
- 8-позиционная револьверная голова Diplomatic с горизонтальной осью вращения, с диском и зажимными элементами
- 4-позиционная электромеханическая револьверная голова Baruffaldi с вертикальной осью вращения TA 265 N4
- 6-позиционная электромеханическая револьверная голова Baruffaldi с вертикальной осью вращения TA 265 N6
- Главный двигатель Siemens 37 kW
- Датчик износа инструмента тип Renishaw HPPA-24
- Стружкотранспортер