

Спецификация.

Вертикальный Фрезерный центр RAIS M700 предназначен для резки разных материалов. Обладает высокой скоростью резания и точностью позиционирования. Имеет направляющие скольжения, усиленный шпиндельный узел и 4 направляющие по оси «Y», что обеспечивают стабильность при тяжелых режимах резания. Дополнительно можно установить ZF понижающий двухскоростной редуктор для шпинделя и 4 и 5 управляемые оси. Имеет встроенный CAD-CAM пакет и 3D графику.



Технические характеристики		M700
Размеры рабочего стола	мм	1500x650
Максимальный ход по оси X, Y, Z	мм	1300x700x710
T-образный пазы, количество x размер x шаг	мм	5x18x100
Максимальный вес детали	кг	1000
Расстояние от шпинделя до рабочей поверхности стола	мм	150..860
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	800
Конус шпинделя		ISO/BT40 MAS403BT (BT50)
Диапазон оборотов шпинделя.	об/мин	60..8000
Главный двигатель, мощность (постоянно / до 30 имин)	кВт	11 / 15 (52.5 / 95.5 Nm)
Быстрый ход по оси X, / Y, / Z	м/мин	20 / 20 / 15
Максимальный рабочий ход	м/мин	8000
Инструментальный магазин, кол-во инструментов	шт	24
Максимальный диаметр инструмента	мм	100 (125 мм для BT50)
Максимальная длина инструмента	мм	250 (300 мм для BT50)
Максимальный вес инструмента	кг	7 (15 для BT50)
Система ЧПУ		Fanuc-0i MD
Габариты	мм	3250x2800x2600
Вес	кг	8000

Оборудование, включенное в базовый вариант поставки станка:

1. Шпиндель BT40 Ф150мм прямое подключение с встроенными солами для СОЖ.
2. Система ЧПУ Fanuc 0i-MD (4 полностью +1 индексная управляемые оси)
3. FANUC AC servo двигатели осей
4. FANUC 11/15kW шпиндель двигателя.
5. Ориентирование шпинделя и возможность твердого резьбонарезания.
6. Плоские направляющие по осям с прямолинейностью не хуже 0,005мм на 1000мм
7. Точность ШВП - не хуже 0,01мм на 500мм
8. Инструментальный магазин на 24-позиции с рукой манипулятором

9. Гидроусилитель на автоматический зажим/освобождение на инструмента.
10. Полная защита рабочей зоны.
11. Телескопическая защита направляющих по всем осям.
12. Система Автоматической смазки направляющих.
13. Трехцветная сигнальная лампа.
14. Освещение рабочего пространства.
15. RS 232 интерфейс и ввод данных с флэш карты (тип Compact Flash через адаптер)
16. Фундаментные опоры и выравнивающие болты.
17. Руководство оператора по системе ЧПУ Fanuc (на CD русский язык)
18. Руководство по обслуживанию станка.
19. Помпа для СОЖ - 10атм.
20. Трансформатор 380/220V
21. СЕ знак

Оборудование и комплектующее поставляемые за дополнительную плату:

1. Софт Fanuc 0i-MD High speed (высокоскоростная обработка)
2. CNC SIEMENS DSL
3. CNC Fanuc 18i/21i, 4-я и 5-я ось
4. CNC Fanuc 31i (специальное разрешение для России на 5-ть осей)
5. Alfa сервомоторы на 3 оси
6. 4-я ось Ø200/ Ø170 мм
7. 4-я ось Ø250 мм
8. 4-я ось Ø320 с диаметром отв. Ø62мм
9. Задняя бабка для поворотного стола Ø 321/ Ø 251
10. 4-я и 5-я ось Ø320 Golden San
11. 4-я и 5-я ось Ø200 Golden San
12. 4-я и 5-я ось Ø180 KITAGAWA
13. 4-я и 5-я ось Ø140 KITAGAWA
14. 4-я и 5-я ось Ø251 KITAGAWA
15. Задняя бабка для поворотного стола Ø 200мм
16. ZF редуктор
17. Магазин BT40 16 инструментов барабанного типа
18. Магазин BT40 30 инструментов с рукой манипулятором
19. Магазин BT50 24 инструментов с рукой манипулятором
20. Магазин BT50 30 инструментов с рукой манипулятором
21. Шпиндель 15000rpm BT40
22. Шпиндель 10000rpm BT40
23. Шпиндель 6000 rpm BT50
24. Шпиндель BT50 с коробкой скоростей
25. Охлаждение СОЖ через шпиндель
26. Помпа для СОЖ - 20атм
27. Помпа для СОЖ - 70атм
28. Датчик для измерения инструмента с кабелем
29. Датчик для измерения инструмента без кабеля
30. Датчик для измерения положения детали с кабелем DPK10
31. Датчик для измерения положения детали без кабеля
32. Датчик поломки инструмента
33. Софт для автоматического управления датчиком поз.28 – 31.
34. 12 шт к-т оправок BT40 с хвостовиком
35. 12 шт к-т оправок BT50 с хвостовиком
36. Стружкотранспортер.
37. Стеллаж RAIS для инструментов и принадлежностей.