

## Спецификация

### На универсальные токарные станки CU500MRD.

Токарно-винторезный станок CU500MRD (d=500 мм, РМЦ=1000-5000 мм) предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных. Технические характеристики и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов. На станке применено **бесступенчатое регулирование скорости шпинделя.**



Технические характеристики			CU500MRD
Основные параметры	Высота центров	мм	250
	Диаметр обработки над станиной	мм	500
	Диаметр обработки над суппортом	мм	300
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	700
	Ширина направляющих	мм	400
	Расстояние между центрами	мм	1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000
Шпиндель	Передний конец	No	8
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	72
	Конусное отверстие шпинделя	Метрич.	80
Передняя бабка	Скорость шпинделя	Бесступенчато в 3-х диапазонах	
	Диапазон оборотов	об/мин	25-100, 100-400, 500-2000
	Мощность главного привода	кВт	11
Подачи	Количество подач		120
	Диапазон продольных подач	мм/об	0.04-12
	Диапазон поперечных подач	мм/об	0.02-6
Резьба	Количество резьб		64
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	0.5 – 120
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	60 – 1/4
	Шаг модульной резьбы	М	0.125 – 30
	Шаг диаметральной резьбы	DP	240 – 1
Перемещения	Ход поперечных салазок	мм	315
	Ход верхних салазок	мм	130
Пинопль	Диаметр пиноли	мм	75
	Конус пиноли	Морзе	No.5
	Ход пиноли	мм	220
Вес	Для РМЦ 2000 мм	кг	3250

В цену станка входит трехкулачковый самоцентрирующийся патрон Ø 250 мм и вращающийся центр, инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие к станкам, приобретаемые за дополнительную плату:

- Планшайба 4-х кулачковая
- Планшайба без кулачков
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет малый
  - Роликовые пиноли вместо обычных
  - Дополнительный комплект роликов для пиноли
- Неподвижный люнет большой
  - Роликовые пиноли вместо обычных
  - Дополнительный комплект роликов для пиноли
- Конусная линейка
- Однопозиционный ограничитель длины
- Часы резьбовые (лимб нарезки резьбы)
- Центр-шайба
- Комплект токарных сердец
- Сверлильный патрон с оправкой
- Ножной тормоз
- Быстросменный резцедержатель 700/4/C Multifix Algra
- Быстросменный резцедержатель TGA R350 Algra
- Главный двигатель 11 kW вместо 7,5 kW
- Зубчато-ременная передача
- Переходная втулка для задней бабки
- Комплект ключей
- Каталог запчастей
- Редуктор пиноли задней бабки
- Т-образные пазы на суппорте
- Упаковка станка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.