

Спецификация

На универсальные токарные станки CU500MT.

Токарно-винторезные станки предназначены для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных и диаметрально питчевых. Технические характеристики и жесткость станков, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов. На станке установлен шпиндель с **увеличенным отверстием шпинделя** - до 103 мм.



Технические характеристики			CU500MT
Основные параметры	Высота центров	мм	250
	Диаметр обработки над станиной	мм	500
	Диаметр обработки над суппортом	мм	300
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	700
	Ширина направляющих	мм	400
	Расстояние между центрами	мм	1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000
Шпиндель	Передний конец	No	11/8
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	103
	Конусное отверстие шпинделя	Metric	120/107
Передняя бабка	Количество скоростей шпинделя		15
	Диапазон оборотов	об/мин	11,5-1400
	Мощность главного привода	кВт	7,5 (11)
Подачи	Количество подач		120
	Диапазон продольных подач	мм/об	0,04-12
	Диапазон поперечных подач	мм/об	0,02-6
Резьба	Количество резьб		64
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	0,5-120
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	60-1/4
	Шаг модульной резьбы	M	0,125-30
Перемещения	Шаг диаметральной резьбы	DP	240-1
	Ход поперечных салазок	мм	315
	Ход верхних салазок	мм	135
Пиноль	Диаметр пиноли	мм	75
	Конус пиноли	Морзе	No.5
	Ход пиноли	мм	220
Вес	Для РМЦ 2000 мм	кг	3100

В цену станка входит трехлачковый самоцентрирующийся патрон Ø 315 мм и вращающийся центр, инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие для станков, приобретаемые за дополнительную плату:

- Планшайба 4-х кулачковая
- Планшайба без кулачков
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет малый
 - Роликовые пиноли вместо обычных
 - Дополнительный комплект роликов для пиноли
- Неподвижный люнет большой
 - Роликовые пиноли вместо обычных
 - Дополнительный комплект роликов для пиноли
- Конусная линейка
- Однопозиционный ограничитель длины
- Часы резьбовые (лимб нарезки резьбы)
- Центр-шайба
- Комплект токарных сердец
- Сверлильный патрон с оправкой
- Ножной тормоз
- Быстросменный резцедержатель 700/4/C Multifix Algra
- Быстросменный резцедержатель TGA R350 Algra
- Главный двигатель 11 kW вместо 7,5 kW
- Зубчато-ременная передача
- Переходная втулка для задней бабки
- Комплект ключей
- Каталог запчастей
- Редуктор пиноли задней бабки
- Т-образные пазы на суппорте
- Упаковка станка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.