

## Спецификация.

На токарный станок RAIS с ЧПУ типа “Т350”

Мощные Токарные станки Т350 с наклонной станиной 45°. Предназначены для выполнения широкого диапазона токарных операций на деталях типа тел вращения в серийном производстве. Обеспечивают высокую стабильность, точность и производительность при обработке любых материалов и при продолжительной работе в цикле. Наличие в опциях пруткового податчика и револьверной головки с приводным фрезерным инструментом ещё больше расширяет функциональность станков и позволяет повысить степень автоматизации токарных операций на производстве.



Технические характеристики:	T350
<b>Основные параметры</b>	
Максимальный диаметр, устанавливаемый над станиной, мм	Ø600 mm
Максимальный диаметр, устанавливаемый над суппортом, мм	Ø450 mm
Максимальный обрабатываемый диаметр	Ø410 mm
Ход по оси X, мм	205+25mm – 230mm
Ход по оси Z (максимальная длина обработки), мм	500 (750 и 1000 mm)
Угол наклона суппорта.	45°
<b>Шпиндель:</b>	
Передний конец шпинделя	A2-8 ( A2-6)
Диаметр патрона, мм	Ø254 mm (10")
Тип зажима	Гидравлический
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	Ø92 mm
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	Ø76 mm
Внутренний диаметр переднего подшипника в шпинделе.	Ø110 mm
Максимальные обороты шпинделя, об/мин (стандарт/опция)	30 – 3500 об/мин / (30 – 4200) об/мин
Мощность главного двигателя (постоянная / до 30 минут), кВт	15/18 кВт
Оси: ( X, Z – рабочие подачи, мм/мин)	0~10000 мм/мин
Ускоренный ход по осям X/Z, м/мин	20/24 м/мин
Мощность моторов осей X / Z	3 / 3 кВт
Тип направляющих (Box way type hardened & ground, high quality Turcite-B)	Высококачественные калёные шлифованные для большой нагрузки.
Диаметр ШВП	X –Ø32, Z – Ø40
Револьверная головка:	VDI40
Диаметр инструментального диска, мм	400mm
Тип привода	Сервомотор.
Количество инструментов (опция)	8 (12)
Сечение резца, мм	25x25mm
Максимальный диаметр инструмента с цилиндрическим хвостовиком, мм.	Ø40mm

Запас хода инструмента за ось шпинделя, мм.	25mm
Задняя бабка:	Ручная задняя бабка.
Конус пиноли	МК No5
Диаметр и ход пиноли	Ø 85 x 100 mm
Максимальное усилие на пиноли	1007 (30kg/cm <sup>2</sup> )
Максимальное перемещение задней бабки, мм	580 мм
Основные данные:	Потребляемая мощность, до – 30 кВа
Тип смазки направляющих.	Автоматическая
Объем бака для масла (гидравлика), л.	90 л
Объем резервуара для охлаждающей жидкости, л.	165 л
Габаритные размеры.	2950 x 1860 x 1960 мм
Приблизительный вес станка, кг.	5000 кг

**Стандартная комплектация:**

- Главный двигатель Fanuc β12/7000i,
- Двигатели подач осей Fanuc β8/3000is,
- Система ЧПУ Fanuc 0i-Mate TD,
- Переносной пульт для ручных перемещений,
- Гидравлическая задняя бабка,
- Автоматическая система смазки,
- Система охлаждения с помпой,
- Гидравлический патрон Ф254 mm (10"),
- Каленые кулачки для патрона - 1 компл.,
- Сырые кулачки для патрона- 1 компл.,
- Стружкотранспортёр,
- Рабочее освещение,
- Охлаждение электрошкафа,
- 8-ми позиционная револьверная голова,
- Руководство по эксплуатации на русском языке,
- Упаковка – на поддоне.