

Спецификация

На универсальные токарные станки с бесступенчатым регулированием CU325RD.

Токарно-винторезный станок CU325RD (d=325 мм, РМЦ=500-1000 мм) предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных и диаметрально питчевых. Технические характеристики и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подачи позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов. На станке применено бесступенчатое регулирование скорости шпинделя.



Технические характеристики		CU325RD	
Основные параметры	Высота центров	мм	165
	Диаметр обработки над станиной	мм	325
	Диаметр обработки над суппортом	мм	190
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	445 (для РМЦ1000)
	Ширина направляющих	мм	200
Шпиндель	Расстояние между центрами	мм	500, 750, 1000
	Передний конец	№	5
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	32
Передняя бабка	Конусное отверстие шпинделя	Морзе	№.4.5
	Количество скоростей шпинделя	Бесступенчато в 2-х диапазонах	
	Диапазон оборотов	об/мин	85-405, 470-2200
Подачи	Мощность главного привода	кВт	2,2
	Количество подач		48
	Диапазон продольных подач	мм/об	0.006-1.77
Резьба	Диапазон поперечных подач	мм/об	0.003-0.885
	Количество резьб		в скобках
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	(48) 0.1 – 28
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	(53) 75 – 2.5
Перемещения	Шаг модульной резьбы	М	(19) 0.1 – 1.75
	Шаг диаметральной резьбы	DP	(19) 70 – 4
	Ход поперечных салазок	мм	150
	Ход верхних салазок	мм	95
Пиноль	Диаметр пиноли	мм	40
	Конус пиноли	Морзе	№.3
	Ход пиноли	мм	95
Вес	Для РМЦ 1000 мм	кг	770

В цену станка входит трехкулачковый самоцентрирующийся патрон и вращающийся центр, инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие к станкам, приобретаемые за дополнительную плату:

1. Планшайба 4-х кулачковая
2. Планшайба без кулачков
3. Подвижный люнет
4. Неподвижный люнет малый
5. Однопозиционный ограничитель длины
6. Часы резбовые (лимб нарезки резьбы)
7. Центр-шайба
8. Комплект поводков
9. Сверлильный патрон с оправкой
10. Электро-динамический тормоз
11. Ножной тормоз
12. Быстросъемный резцедержатель вместо стандартного 4-х позиционного
13. Упорный центр задней бабки
14. Комплект ключей
15. Каталог запчастей
16. Упаковка станка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.