

Спецификация На универсальные токарные станки CU400M

Токарно-винторезные станки предназначены для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, питчевых. Технические характеристики и жесткость станков, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.



Технические характеристики			CU400M
Основные параметры	Высота центров	мм	220
	Диаметр обработки над станиной	мм	440
	Диаметр обработки над суппортом	мм	240
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	640
	Ширина направляющих	мм	400
	Расстояние между центрами	мм	1000;1500;2000;3000;4000;5000
Шпиндель	Передний конец	No	8
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	72
	Конусное отверстие шпинделя	Metric	80
Передняя бабка	Количество скоростей шпинделя		21
	Диапазон оборотов	об/мин	20-2000
	Мощность главного привода	кВт	7,5(11)
Подачи	Количество подач		120
	Диапазон продольных подач	мм/об	0,04-12
	Диапазон поперечных подач	мм/об	0,02-6
Резьба	Количество резьб		64
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	0,5-120
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	60-1/4
	Шаг модульной резьбы	мм	0,125-30
	Шаг диаметральной резьбы	DP	240-1
Перемещения	Ход поперечных салазков	мм	315
	Ход верхних салазков	мм	130
Пиноль	Диаметр пиноли	мм	75
	Конус пиноли	Морзе	No.5
	Ход пиноли	мм	220
Вес	Для РМЦ 2000 мм	кг	2900

В цену станка входит трехкулачковый самоцентрирующийся патрон Ø 250 мм и вращающийся центр, инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие для станков, приобретаемые за дополнительную плату:

- Планшайба 4-х кулачковая
- Планшайба без кулачков
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет малый
- Неподвижный люнет большой (CU 500M; CU 580M)
- Роликовая пиноль
- Комплект роликов для пиноли (доп)
- Конусная линейка
- Однопозиционный ограничитель длины
- Часы резьбовые (лимб нарезки резьбы)
- Центр-шайба
- Комплект поводков
- Сверлильный патрон с оправкой
- Электродинамический тормоз
- Ножной тормоз
- Быстросъемный резцедержатель вместо стандартного 4-х позиционного
- Зубчато-ременная передача
- Упорный центр задней бабки
- Переходная втулка для задней бабки
- Комплект ключей
- Каталог запчастей
- Редуктор пиноли задней бабки
- Упаковка станка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.