

## Спецификация На универсальные токарные станки CU580M.

Токарно-винторезные станки предназначены для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных и диаметрально питчевых. Технические характеристики и жесткость станков, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подачи позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов.



Технические характеристики			CU580M
Основные параметры	Высота центров	мм	290
	Диаметр обработки над станиной	мм	580
	Диаметр обработки над суппортом	мм	380
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	780
	Ширина направляющих	мм	400
	Расстояние между центрами	мм	1000, 1500, 2000,3000, 4000,5000
Шпиндель	Передний конец DIN 55027	No	8
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	72
	Конусное отверстие шпинделя	Metric	80
Передняя бабка	Количество скоростей шпинделя		21
	Диапазон оборотов	об/мин	20-2000
	Мощность главного привода	кВт	7,5(11)
Подачи	Количество подач		120
	Диапазон продольных подач	мм/об	0,04-12
	Диапазон поперечных подач	мм/об	0,02-6
Резьба	Количество резьб		64
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	0,5-120
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	60-1/4
	Шаг модульной резьбы	M	0,125-30
	Шаг диаметральной резьбы	DP	240-1
Перемещения	Ход поперечных салазок	мм	315
	Ход верхних салазок	мм	130
Пиноль	Диаметр пиноли	мм	75
	Конус пиноли	Морзе	No.5
	Ход пиноли	мм	220
Вес	Для РМЦ 2000 мм	кг	3010

В цену станка входит трехлачковый самоцентрирующийся патрон Ø 250 мм и вращающийся центр, инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие для станков, приобретаемые за дополнительную плату:

- Планшайба 4-х кулачковая
- Планшайба без кулачков
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет малый
  - Роликовые пиноли вместо обычных
  - Дополнительный комплект роликов для пиноли
- Неподвижный люнет большой
  - Роликовые пиноли вместо обычных
  - Дополнительный комплект роликов для пиноли
- Конусная линейка
- Однопозиционный ограничитель длины
- Часы резбовые (лимб нарезки резьбы)
- Центр-шайба
- Комплект токарных сердец
- Сверлильный патрон с оправкой
- Ножной тормоз
- Быстросменный резцедержатель 700/4/C Multifix Algra
- Быстросменный резцедержатель TGA R350 Algra
- Главный двигатель 11 kW вместо 7,5 kW
- Зубчато-ременная передача
- Переходная втулка для задней бабки
- Комплект ключей
- Каталог запчастей
- Редуктор пиноли задней бабки
- Т-образные пазы на суппорте
- Упаковка станка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.