

Спецификация

На долбежные станки S200TGI и S315TGI

Долбежные станки предназначены для обработки долблением плоских и фасонных поверхностей, изготовления шпоночных пазов и канавок в цилиндрических и конических поверхностях в единичном и мелкосерийном производстве. Конструкция станков позволяет производить долбление "в упор" с перебегом резца не более 5 мм, а также обрабатывать наклонные поверхности под углом до 45°, благодаря наличию устройства поворота направляющих салазок долбяка. Универсальность, доступность для переналадки, возможность установки крупных и тяжелых обрабатываемых деталей, возможность оснащения приспособлениями для протягивания наружных поверхностей обеспечивают этому станку широкое применение на предприятиях с большой номенклатурой выпускаемых изделий.



Характеристики		S200TGI	S315TGI
Ход инструмента	мм	0-200	0-315
Кол-во двойных ходов в мин.	ход/мин	20-70	18-55
Регулирование инструмента по высоте	мм	250	280
Угол наклона инструмента	°	±45	
Расстояние от долбежной головки до стола	мм	390	520
Расстояние от инструмента до колонны	мм	380	500
Размер рабочего стола	мм	300x600	
Диаметр вращающегося стола	мм	350	450
Кол-во позиций вращающегося стола		24	
Продольный ход	мм	250	
Поперечный ход	мм	210	
Электродвигатель	кВт	1.5	2.2
Вес	кг	1000	1600
Габариты без упаковки	мм	840x1450x1850	1000x1450x2250

В цену станка входит инструкция по эксплуатации на русском языке.

За дополнительную плату станок может комплектоваться:

- Охлаждающая система
- Цифровой вывод считываемых данных с 2-х осей
- Цифровой вывод считываемых данных с 2-х осей и поворотного стола
- Комплект долбяков