

## Спецификация.

Вертикальный Фрезерный центр **RAIS M800** предназначен для резки разных материалов. Обладает высокой скоростью резания и точностью позиционирования. Имеет направляющие скольжения, усиленный шпиндельный узел и 4 направляющие по оси «Y», что обеспечивают стабильность при тяжелых режимах резания. Дополнительно можно установить ZF понижающий двухскоростной редуктор для шпинделя и 4 и 5 управляемые оси. Имеет встроенный CAD-CAM пакет и 3D графику.



Технические характеристики		M800
Размеры рабочего стола	мм	1800x840
Максимальный ход по оси X, Y, Z	мм	1600x800x700
T-образный пазы, количество x размер x шаг	мм	5x22x150
Максимальный вес детали	кг	2200
Расстояние от шпинделя до рабочей поверхности стола	мм	200..1010
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	900
Конус шпинделя		ISO/BT50
Диапазон оборотов шпинделя.	об/мин	60..4500
Главный двигатель, мощность (постоянно / до 30 мин)	кВт	15/18.5
Быстрый ход по оси X, / Y, / Z	м/мин	24 / 24 / 20
Максимальная рабочая подача	м/мин	8000
Инструментальный магазин, кол-во инструментов	шт	24
Максимальный диаметр инструмента	мм	125
Максимальная длина инструмента	мм	300
Максимальный вес инструмента	кг	15
Система ЧПУ		Fanuc-0i MD
Габариты	мм	4400x3350x3250
Вес	кг	14000

### Оборудование, включенное в базовый вариант поставки станка:

1. Шпиндель BT50 Ф200мм прямое подключение с встроенными соплами для СОЖ.
2. Гидроусилитель на автоматический зажим/освобождение на инструмента.
3. Инструментальный магазин на 24-позиции с рукой манипулятором
4. FANUC 15/18 кВт двигатель шпинделя.

5. Ориентирование шпинделя и возможность твердого резьбонарезания.
6. Плоские направляющие по осям с прямолинейностью 0,005мм на 1000мм
7. FANUC AC servo двигатели осей
8. Точность ШВП - 0,01мм на 500мм
9. Полная защита рабочей зоны.
10. Телескопическая защита направляющих по всем осям.
11. Система автоматической смазки направляющих.
12. Двухцветная сигнальная лампа.
13. Освещение рабочего пространства.
14. RS 232 интерфейс и возможность ввода данных с флэш карты
15. Охлаждение элетрошкафа
16. Фундаментные и нивелирующие болты.
17. Руководство оператора по системе ЧПУ Fanuc
18. Руководство по обслуживанию станка.
19. Система ЧПУ Fanuc 0i MD
20. Помпа для СОЖ - 10атм.
21. Трансформатор 380/220V

**Оборудование и комплектующие, поставляемые за дополнительную плату:**

1. Софт Fanuc 0i-MD High speed (высокоскоростная обработка)
2. CNC SIEMENS DSL
3. CNC Fanuc 18i/21i для 4-я и 5-я ось
4. CNC Fanuc 31i
5. Alfa сервомоторы на 3 оси
6. 4-я ось Ø200/ Ø170 мм
7. 4-я ось Ø250 мм
8. 4-я ось Ø320 с диаметром отв. Ø62мм
9. Задняя бабка для поворотного стола Ø 321/ Ø 251
10. 4-я и 5-я ось Ø320 Golden San
11. 4-я и 5-я ось Ø200 Golden San
12. 4-я и 5-я ось Ø180 KITAGAWA
13. 4-я и 5-я ось Ø140 KITAGAWA
14. 4-я и 5-я ось Ø251 KITAGAWA
15. Задняя бабка для поворотного стола Ø 200мм
16. Магазин BT50 30 инструментов с рукой манипулятором
17. Шпиндель 6000 rpm BT50
18. Охлаждение через шпиндель
19. Помпа для СОЖ - 20атм
20. Помпа для СОЖ - 70атм
21. Датчик для измерения инструмента проводной
22. Датчик для измерения инструмента беспроводной
23. Датчик для измерения положения детали проводной DPK10
24. Датчик для измерения положения детали беспроводной
25. Датчик поломки инструмента
26. Софт для датчиков
27. 12 шт к-т оправок BT50 с хвостовиком
28. Стружкотранспортер.
29. Стеллаж для инструментов и принадлежностей.