

Спецификация.

На токарный станок RAIS с ЧПУ типа “T250”.

Мощные Токарные станки T250 с наклонной станиной 45°. Предназначены для выполнения широкого диапазона токарных операций на деталях типа тел вращения в серийном производстве. Обеспечивают высокую стабильность, точность и производительность при обработке любых материалов и при продолжительной работе в цикле. Наличие в опциях пруткового податчика и револьверной головы с приводным фрезерным инструментом, ещё больше расширяет функциональность станков и позволяет повысить степень автоматизации токарных операций на производстве.



Характеристики.		T250
Параметры	Максимальный диаметр над станиной	Ø 550 мм
Основные	Максимальный обрабатываемый диаметр	Ø 320 мм
	Максимальный диаметр пруткового материала	Ø 52 мм
	Диаметр патрона.	254 мм (10")
Шпиндель	Максимальные обороты	4500
	Передний конец шпинделя	A2-6
	Отверстие шпинделя	Ø 62 мм
	Мощность двигателя шпинделя	18kW
	Внутренний диаметр переднего подшипника в шпинделе.	Ø 100
Револьверная голова	Количество инструмента	10
	Размер сечения резца для внешнего точения	25 мм
	Диаметр расточного резца	Ø 32
	Привод головы	Серво двигатель
Подачи	Быстрый ход по оси X и Z	30/30 м/мин
	Серво двигатель оси X	1,8 kW
	Серво двигатель оси Z	1,8 kW
	Ход по осям X и Z	220/600 мм
Задняя бабка	Ход	310мм+100мм
	Конус морзе пиноли	MT5
Гидравлика	Объем гидравлического резервуара	30 л
Охлаждение	Объем резервуара СОЖ	140 л
	Размеры станка (длина, ширина, высота)	2160 x 2280 x 1700 мм
	Масса	4000 кг

Комплектация.
Стандартная :



Почтовый адрес: 117519, г. Москва, п/о 519, а/я 38 * Тел/факс:(495) 726-52-99 * E-mail office@umtools.ru * www.umtools.ru

1. Гидроцилиндр для затягивания кулачков патрона Ф254 мм.
2. 10-позиционная VDI 30 (40) револьверная голова (не приводная).
3. Система ЧПУ Fanuc 0i-TD.
4. Двигатель шпинделя FANUC 18kW.
5. FANUC AC серво двигателя.
6. Ориентирование шпинделя и возможность жесткого резьбонарезания метчиком (только Fanuc).
7. Плоские направляющие с прямолинейностью 0,005мм на 1000мм.
8. Точность ШВП 0,01мм на 500мм.
9. Полная защита рабочей зоны.
10. Автоматическая смазка направляющих.
11. Гидравлическая станция с воздушным охлаждением.
12. Двухцветная сигнальная лампа.
13. Освещение рабочего пространства.
14. Педали управления – 2шт, для зажима патрона (с возможностью выбора работы с внутренними и внешними кулачками) и движения пиноли задней бабки.
15. Задняя бабка с гидравлической пинолью.
16. Вращающийся центр МК5.
17. Державки инструмента и комплект втулок - 4шт.
18. RS 232 интерфейс и вход с флэш карты
19. Охлаждение электрошкафа.
20. Помпа СОЖ, 10 атм.
21. Трансформатор 380/220V (для систем FANUC)
22. Комплект ключей для обслуживания.
23. Руководство управления FANUC 0i-TD (комплект на CD, русский язык).
24. Руководство по обслуживанию станка.
25. Фундаментные и регулирующие болты
26. Знак CE

Опции:

1. Датчик измерения (коррекции) инструмента.
2. Шпиндель с отверстием Ф76 мм 3500об/мин.
3. Ось С на шпинделе.
4. Револьверная голова ТВМА-200VDI30/8/12 с возможностью установки приводного инструмента.
5. Автоматический уловитель деталей.
6. ZF редуктор, понижающий 1:2.
7. Стружкотранспортер и тележка для стружки.
8. Устройство для подачи прутка ФЕДЕК -Ф65мм/1500мм.
9. Устройство для подачи прутка ФЕДЕК -Ф42мм/3000мм.
10. Устройство для подачи прутка ФЕДЕК -Ф20мм/3000мм.
11. CNC FANUC 0i-TD 10,4+ “Manual guide i” (CAD-CAM пакет и 3D графика).
12. Держатель VDI 30 (40) для приводного инструмента 0 градусов.
13. Держатель VDI 30 (40) для приводного инструмента 90 градусов.
14. Держатель VDI 30 (40) радиальный для резцов.
15. Держатель VDI 30 (40) осевой для резцов.