

Спецификация На токарный станок с ЧПУ RAIS T200_2S.

Мощные Токарные станки **T200_2S** с наклонной станиной 45° и двумя шпинделями. Обеспечивают высокую стабильность, точность и производительность при обработке любых материалов. Наличие в опциях пруткового податчика и револьверной головы с приводным фрезерным инструментом ещё больше расширяет функциональность станков и позволяет повысить степень автоматизации токарных операций при серийном производстве.



| Технические характеристики. | T200_2S |
|---|---------------------------|
| Основные параметры. | |
| Наклон станины (°) | 45° |
| Максимальный диаметр над станиной | Ø 550 мм |
| Максимальный диаметр над суппортом (телескопической защитой) | Ø 330 мм |
| Максимальный диаметр обработки для головы на 8 инструментов. | Ø 210 мм |
| Максимальный диаметр обработки для головы на 12 инструментов. | (VDI 3425/30) Ø 200 мм |
| Максимальная длина обработки | 600 мм |
| Шпиндель | |
| Конус шпинделя (опция) / протившпинделя. | A2-5 (A2-6) / A2-4 |
| Максимальный диаметр патрона шпинделя (опция) / протившпинделя. | Ø 169 (Ø 205) / Ø 134 мм |
| Система зажима шпинделя / протившпинделя. | Гидравлическая. |
| Максимальные обороты шпинделя (опция) / протившпинделя. | 4200 (6000) / 4500 об/мин |
| Мощность двигателя шпинделя / протившпинделя (30 минут) | 11 (15) / 3,7 (5,5) kW |
| Момент на валу шпинделя / протившпинделя (30 минут) | 52,5 (95) / 35,3 (70) Nm |
| Внутренний диаметр шпинделя (опция) / протившпинделя | Ø 62 (Ø 52) / Ø 36 мм |
| Максимальный диаметр прутков шпинделя (опция) / протившпинделя. | Ø 51 (Ø 41) / Ø 26 мм |
| Диаметр переднего подшипника шпинделя (опция) / протившпинделя. | Ø 100 (Ø 90) / Ø 50 мм |
| Револьверная голова. | |
| Количество не приводных инструментов. | 8 шт |
| Максимальный диаметр инструмента с цилиндрическим хвостовиком. | Ø 32 мм |
| Размер сечения резца. | 25x25 мм |

| | |
|--|---------------------|
| Движение инструмента за центр оси вращения детали. | 10 мм |
| Перемещения по осям. | |
| Диапазоны перемещений X / Z1 / Z2 . | 165+10/ 380/ 370 мм |
| Быстрый ход по осям X / Z. | 12 / 20 м/мин |
| Рабочие подачи. | 5000 мм/мин |
| Мощность Серводвигателей двигателей по осям X / Z. | 2,2 kW (11 Nm) |
| Ширина линейных направляющих осей X / Z. | 30 / 35 мм |
| Диаметры осей ШВП. | Ø 32 мм |
| Система ЧПУ. | Fanuc 0i-TD |
| Габариты. | |
| Объём резервуара гидравлики. | 35 л |
| Объём резервуара СОЖ. | 115 л |
| Размеры станка (длина, ширина, высота). | 3316x1622x1911 мм |
| Вес. | 4000 кг |

Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ Fanuc 0i- TD,
- Ручной пульт с маховичком,
- Автоматическая система смазки,
- Гидравлические патроны – Ф169 / Ф134 мм,
- Револьверная голова на 8 не приводных инструментов,
- Рабочее освещение,
- Система охлаждения с помпой,
- Руководство по эксплуатации на русском языке,
- Упаковка – на поддоне.

Опции:

- Прутковый податчик, длина 1200 мм - 3200мм,
- Управление Прутковым податчиком,
- Ось - "Y",
- Револьверная голова (VDI 3425/30) с возможностью установки приводного инструмента + "С"-ось,
- Цанговый патрон для шпинделя / протившпинделя,
- Автоматическая измерительная система,
- Уловитель деталей,
- Охлаждение электрошкафа.
- Стружкотранспортёр,