

Спецификация.

Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр RAIS M450 предназначен для резки разных материалов. Обладает высокой скоростью резания и точностью позиционирования. Имеет направляющие качения, прямой привод осей и шпинделя, большой магазин и 4-5ю оси (опция), что позволяют увеличить количество обрабатываемых поверхностей детали за 1 установ заготовки.



Технические характеристики		M450
Размеры рабочего стола	мм	760x450
Максимальный ход по оси X, Y, Z	мм	600x450x500
T-образный пазы, количество x размер x шаг	мм	3 x 18 x 93
Максимальный вес детали	кг	350
Расстояние от шпинделя до рабочей поверхности стола	мм	150..650
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	475
Конус шпинделя		ISO/BT 40 (MAS403BT)
Диапазон оборотов		60..8000
Главный двигатель, мощность (постоянно/кратковременно)	кВт	7.5 / 11 (35.8/70 Н/м)
Быстрый ход по оси X, Y, Z	м/мин	30, 30, 20
Максимальный рабочий ход	м/мин	10000
Инструментальный магазин зонтичного типа, кол-во инструментов		16 (24)
Максимальный диаметр инструмента	мм	93
Максимальная длина инструмента	мм	300
Максимальный вес инструмента	кг	5
Система ЧПУ		Fanuc
Габариты	мм	2000x2000x2300
Вес	кг	3200

Оборудование, включенное в базовый вариант поставки станка:

1. Система ЧПУ Fanuc 0i-MD (3 полностью управляемые оси)
2. САМ пакет "Manual Guid 0i" и 3D графика для дисплея 8".
3. Ориентирование шпинделя "С" ось и возможность твердого резьбонарезания.
4. Инструментальный магазин на 16-позиции зонтичного типа.
5. Гидроусилитель на автоматический зажим/освобождение на инструмента.
6. Полная защита рабочей зоны.

7. Телескопическая защита направляющих по всем осям.
8. Система Автоматической смазки.
9. Трехцветная сигнальная лампа.
10. Освещение рабочего пространства.
11. RS 232 интерфейс и ввод данных с флэш карты (тип Compact Flash через адаптер)
12. Фундаментные опоры и выравнивающие болты.
13. Руководство оператора по системе ЧПУ Fanuc (на CD русский язык)
14. Руководство по обслуживанию станка.
15. Помпа для СОЖ - 10атм.
16. Трансформатор 380/220V
17. СЕ знак

Оборудование и комплектующее, поставляемые за дополнительную плату:

1. Софт Fanuc 0i-MD High speed (высокоскоростная обработка)
2. CNC SIEMENS 828D
3. CNC Fanuc 31i (специальное разрешение для России на 5-ть осей)
4. Alfa сервомоторы на 3 оси.
5. 4-я ось Ø200 / Ø170 мм
6. 4-я ось Ø250 мм
7. Задняя бабка для поворотного стола Ø 200 мм
8. 4-я и 5- я ось Ø170 GSA+
9. 4-я и 5- я ось Ø200 GSA+
10. Магазин BT40 на 24 инструмента с рукой манипулятором
11. Шпиндель 15000rpm BT40
12. Шпиндель 10000rpm BT40
13. Охлаждение СОЖ через шпиндель.
14. Помпа для СОЖ - 20атм.
15. Датчик для измерения инструмента с кабелем.
16. Датчик для измерения инструмента без кабеля.
17. Датчик для измерения положения детали с кабелем DPK10.
18. Датчик для измерения положения детали без кабеля
19. Датчик поломки инструмента.
20. Софт для автоматического управления датчиком поз.15 – 19.
21. 12 шт к-т оправок BT40 с хвостовиком
22. Стружкотранспортер.
23. Стеллаж RAIS для инструментов и принадлежностей.