

Спецификация на универсальный (горизонтальный) фрезерный станок FU401 производства Arsenal (Болгария).

Универсальные фрезерные станки FU 401 предназначены для выполнения разных фрезерных операций выполняемых с помощью цилиндрических, дисковых, фасонных, торцевых, модульных, червячных и других фрез.

Станок может осуществлять автоматический маятниковый цикл и полуавтоматические линейные циклы (опция).

Универсальная фрезерная голова закрепленная на консоли позволяет осуществлять быструю переналадку для работы с горизонтальным шпинделем станка или вертикальным шпинделем головы. Технологические возможности станка могут быть расширены с помощью, универсального делительного аппарата, круглого делительного стола, долбежной головки, устройства для нарезания гребенок и других приборов и приспособлений.



Без универсальной головы



С установленной универсальной головой

Технические характеристики	FU401	
Рабочая поверхность стола	мм	400 × 1600
Поворот стола влево и вправо	градус	≤ 45°
Продольный ход стола:		
– при ручной подаче	мм	1250
– при механической подаче	мм	1230
Поперечный ход стола:		
– при ручной подаче	мм	360
– при механической подаче	мм	340
Вертикальный ход стола:		
– при ручной подаче	мм	460
– при механической подаче	мм	440
T-образные пазы (количество×ширина×расстояние между пазами)	мм	5×18×80
Диапазон подач:		<i>бесступенчато</i>
– продольные	мм/мин	12,5-630
– поперечные	мм/мин	12,5-630
– вертикальные	мм/мин	5,2-262
быстрый ход:		
– продольный	мм/мин	2500
– поперечный	мм/мин	2500
– вертикальный	мм/мин	1040
Передний конец шпинделя		ISO 50
Количество скоростей шпинделя:	шт.	18
Диапазон оборотов главного привода:		
горизонтальный шпиндель	об/мин	32–1600
мощность привода горизонтального шпинделя:	кВт	7,5
мощность привода подачи	кВт	2,2
габаритные размеры (Длина×Ширина×Высота)	мм	2680×2110×2000

Стандартная комплектация станков:

- централизованная система смазки,
- система подачи СОЖ,
- рабочее освещение,
- комплект инструментов,
- инструкция на русском языке,
- Упаковка – деревянный поддон

Оборудование и комплектующие к станкам, приобретаемые за дополнительную плату:

- Вертикальная фрезерная голова VFG 323
- Универсальная фрезерная голова UFG 325
- Универсальная делительная голова UDA 125
- Универсальная делительная голова UDA 160
- Долбежная голова SG 321 для станков типа FU
- Круглый делительный стол KDM 250 наклоняемый для всех типов фрезерных станков
- Круглый делительный стол KDM 320 - 03 горизонтальный и вертикальный
- Круглый делительный стол KDM 320 - 04 горизонтальный и вертикальный
- Тиски вращающиеся 160 мм
- Регулируемая защита рабочего пространства с блокировкой
- Набор фрезерных оправок коротких ISO 50 (Ø22;27;32;40 мм)
- Набор фрезерных оправок длинных ISO 50 (Ø22;27;32;40 мм)
- Цанговый патрон ISO 50 с комплектом цанг
- Комплект креплений
- Индикация подачи по ось X и Y (при бесступенчатом регулировании)
- Панель управления подачами по трем осям
- Механизм для регулирования люфта продольного винта
- Автоматический цикл продольного движения
- Увеличенный диапазон скоростей вращения 40...2000мин-1
- Цифровая индикация по трем осям "ОПТИМА" (Болгария)
- Защита направляющих по оси Y
- Упаковка – деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены изменения.