

## Спецификация

### На универсальные токарные станки CU580MRD.

Токарно-винторезный станок CU500MRD (d=580 мм, РМЦ=1000-5000 мм) предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных. Технические характеристики и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подачи позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов. На станке применено **бесступенчатое регулирование скорости шпинделя.**



Технические характеристики			CU580MRD
Основные параметры	Высота центров	мм	290
	Диаметр обработки над станиной	мм	580
	Диаметр обработки над суппортом	мм	380
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	780
	Ширина направляющих	мм	400
	Расстояние между центрами	мм	1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000
Шпиндель	Передний конец	№	8
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	72
	Конусное отверстие шпинделя	Метрич.	80
Передняя бабка	Скорость шпинделя	Бесступенчато в 3-х диапазонах	
	Диапазон оборотов	об/мин	25-100, 100-400, 500-2000
Подачи	Мощность главного привода	кВт	11
	Количество подач		120
	Диапазон продольных подач	мм/об	0.04-12
	Диапазон поперечных подач	мм/об	0.02-6
Резьба	Количество резьб		64
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	0,5-120
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	60-¼
	Шаг модульной резьбы	М	0.125-30
	Шаг диаметральной резьбы	DP	240-1
Перемещения	Ход поперечных салазок	мм	315
	Ход верхних салазок	мм	130
Пиноль	Диаметр пиноли	мм	75
	Конус пиноли	Морзе	№ 5
	Ход пиноли	мм	220
Вес	Для РМЦ 2000 мм	кг	3010

В цену станка входит трехкулачковый самоцентрирующийся патрон Ø 250 мм и вращающийся центр, инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие к станкам, приобретаемые за дополнительную плату:

- Планшайба 4-х кулачковая
- Планшайба без кулачков
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет малый
  - Роликовые пиноли вместо обычных
  - Дополнительный комплект роликов для пиноли
- Неподвижный люнет большой
  - Роликовые пиноли вместо обычных
  - Дополнительный комплект роликов для пиноли
- Конусная линейка
- Однопозиционный ограничитель длины
- Часы резьбовые (лимб нарезки резьбы)
- Центр-шайба
- Комплект токарных сердец
- Сверлильный патрон с оправкой
- Ножной тормоз
- Быстросменный резцедержатель 700/4/C Multifix Algra
- Быстросменный резцедержатель TGA R350 Algra
- Главный двигатель 11 kW вместо 7,5 kW
- Зубчато-ременная передача
- Переходная втулка для задней бабки
- Комплект ключей
- Каталог запчастей
- Редуктор пиноли задней бабки
- Т-образные пазы на суппорте
- Упаковка станка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.