

Спецификация

На токарные станки с ЧПУ LT580.

Токарные станки с ЧПУ, LT580 предназначены для автоматической токарной обработки по 2-м координатам “X” и “Z”, в том числе для нарезания различных резьб. Токарные станки серии LT оснащены частотным управлением привода шпинделя с плавной регулировкой скорости вращения в 3-х диапазонах. Жесткость станины широкие диапазоны частоты вращения шпинделя и подачи, позволяют полностью использовать все возможности современных инструментов при обработке различных материалов и обеспечивают отличную повторяемость при серийной обработке деталей.



Технические характеристики			LT580
Параметры	Высота центров	мм	290
	Диаметр обработки над станиной	мм	580
	Диаметр обработки над суппортом	мм	380
	Диаметр над выемкой в станине	мм	780
	Ширина направляющих	мм	400
	Расстояние между центрами, мм	900, 1400, 1900, 2900, 3900	
Шпиндель	Передний конус DIN 55027	№	8
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	72
	Диаметр переднего подшипника	мм	120
	Переключение между диапазонами		ручное
	1-й диапазон	об/мин	25-100
	2-й диапазон	об/мин	100-400
	3-й диапазон	об/мин	500-2000
Подачи	Мощность сервопривода оси “Z”	кВт	3,3 (16 N/m)
	Мощность сервопривода оси “X”	кВт	2,3 (11 N/m)
	Быстрый ход по осям “X” и “Z”	м/мин	10 (max)
	Диаметр / шаг ШВП оси “Z”	мм	50 x 10
	Диаметр / шаг ШВП оси “X”	мм	32 x 5
Ход	Ход по оси “X”	мм	290
Пиноль	Диаметр пиноли	мм	72
	Конус пиноли	Морзе	No.5
	Ход пиноли	мм	230
Резцедержатель	Быстросменный «Мультификс»		
Вес детали	Максимальный вес детали в патроне	кг	250
	с 2-мя люнетами на направляющих	кг	3000
ЧПУ	Siemens (Fanuc, Heidenhain, Fagor)		
Габариты	Для РМЦ 1900 мм	мм	3340x2300x2100
Вес	Для РМЦ 1900 мм	кг	3800

Оборудование включенное в базовый вариант:

- Система управления Siemens 802 Dsl T/M Plus
- Система охлаждения с насосом
- Автоматическая система смазки
- Освещение
- Защитный кожух рабочей зоны
- Защитный кожух для универсального патрона
- Подвижный защитный экран (экран крепится к суппорту в автономном режиме)
- Регулировочные болты и прокладки
- Неподвижный центр шпинделя
- Втулка шпинделя
- Центр вращающийся
- Быстросменная резцедержка тип “С” Multifix Algra с 4-я резцедержателями
- Упаковка - поддон
- Инструкция на русском языке

Оборудование и комплектующее, поставляемые за дополнительную плату:

- Трех кулачковый патрон $\varnothing 250$ мм/ 2000 об/мин.
- Четырех кулачковый патрон $\varnothing 500$ мм
- Гидравлический патрон $\varnothing 250$ мм с гидроцилиндр и гидростанция SMW-AUTOBLOK (Германия)
- Неподвижный люнет 20-200 мм с плоскими пинолями
- Неподвижный люнет 180-340 мм
- Роликовые пиноли вместо плоских
- Дополнительный комплект роликов для пиноли (3 шт.)
- Центр вращающийся
- 4-позиционная электромеханическая револьверная голова Baruffaldi с вертикальной осью вращения TAN 160
- 4-позиционная электромеханическая револьверная голова Diplomatic с вертикальной осью вращения TRM N160
- 8-позиционная револьверная голова с горизонтальной осью вращения Diplomatic BSV N160
- CAM-LOCK шпиндель
- Редуктор задней бабки
- Стружкотранспортер