

## Спецификация

Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр **RAIS M500** с автоматической сменой инструмента. Обладает высокой скоростью резания и точностью позиционирования. Имеет направляющие качения, прямой привод осей и шпинделя, большой магазин (4-5 оси - опция), что позволяют увеличить количество обрабатываемых поверхностей детали в автоматическом режиме за 1 установ заготовки. Имеет встроенный CAD-CAM пакет и 3D графику.



Технические характеристики		<b>M500</b>
Размеры рабочего стола	мм	900x500
Максимальный ход по оси X, Y, Z	мм	800x500x510
T-образный пазы, количество x размер x шаг	мм	3x18x100
Максимальный вес детали	кг	500 (опция 800)
Расстояние от шпинделя до рабочей поверхности стола	мм	125..635
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	550
Конус шпинделя		ISO/BT40 MAS403BT
Диапазон оборотов шпинделя.		60..8000
Главный двигатель, мощность (постоянно / до 30-и мин)	кВт	11 / 15 (52.5 / 95.5 Н/м)
Быстрый ход по оси X, / Y, / Z	м/мин	30 / 30 / 20
Максимальный рабочий ход	м/мин	8000
Инструментальный магазин, кол-во инструментов,	шт	24 ( 30 опция )
Максимальный диаметр инструмента	мм	90
Максимальная длина инструмента	мм	250
Максимальный вес инструмента	кг	6
Система ЧПУ		Fanuc-0i MD
Габариты	мм	2500x2100x2600
Вес	кг	4500

**Оборудование, включенное в базовый вариант поставки станка:**

1. Шпиндель BT40 Ф150мм с встроенными солами для СОЖ.
2. Система ЧПУ Fanuc 0i-MD (3 полностью управляемые оси)
3. CAD-CAM пакет “Manual Guid 0i” и 3D графика для дисплея 8”.
4. FANUC 11/15kW шпиндель двигателя.
5. FANUC AC servo двигатели осей
6. Ориентирование шпинделя “С” ось и возможность твердого резьбонарезания.
7. Направляющие качения по всем осям.
8. Инструментальный магазин на 24-позиции с рукой манипулятором
9. Гидроусилитель на автоматический зажим/освобождение на инструмента.
10. Полная защита рабочей зоны.
11. Телескопическая защита направляющих по всем осям.
12. Система Автоматической смазки направляющих.
13. Трехцветная сигнальная лампа.
14. Освещение рабочего пространства.
15. RS 232 интерфейс и ввод данных с флэш карты (тип Compact Flash через адаптер)
16. Фундаментные опоры и выравнивающие болты.
17. Руководство оператора по системе ЧПУ Fanuc (на CD русский язык)
18. Руководство по обслуживанию станка.
19. Помпа для СОЖ - 10атм.
20. Трансформатор 380/220V
21. СЕ знак

**Оборудование и комплектующее, поставляемые за дополнительную плату:**

1. Софт Fanuc 0i-MD High speed (высокоскоростная обработка)
2. CNC SIEMENS DSL
3. CNC Fanuc 31i (специальное разрешение для России на 5-ть осей)
4. Alfa сервомоторы на 3 оси
5. 4-я ось Ø200/ Ø170 мм
6. 4-я ось Ø320 с диаметром отв. Ø62мм
7. Задняя бабка для поворотного стола Ø 321/ Ø 251
8. 4-я и 5-я ось Ø320 Golden San
9. 4-я и 5-я ось Ø200 Golden San
10. 4-я и 5-я ось Ø251 KITAGAWA
11. Задняя бабка для поворотного стола Ø 200мм
12. Магазин BT40 30 инструментов с рукой манипулятором
13. Шпиндель 15000rpm BT40
14. Шпиндель 10000rpm BT40
15. Охлаждение СОЖ через шпиндель
16. Помпа для СОЖ - 20атм
17. Помпа для СОЖ - 70атм
18. Датчик для измерения инструмента с кабелем
19. Датчик для измерения инструмента без кабеля
20. Датчик для измерения положения детали с кабелем DPK10
21. Датчик для измерения положения детали без кабеля
22. Датчик поломки инструмента
23. Софт для автоматического управления датчиком поз.28 – 31.
24. 12 шт к-т оправок BT40 с хвостовиком
25. Стружкотранспортер.
26. Стеллаж RAIS для инструментов и принадлежностей.