

Спецификация

На универсальные токарные станки с бесступенчатым регулированием CU400MRD.

Токарно-винторезный станок CU400MRD предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных. Технические характеристики и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке различных материалов. На станке применено бесступенчатое регулирование скорости шпинделя.



Технические характеристики		CU400MRD	
Основные параметры	Высота центров	мм	220
	Диаметр обработки над станиной	мм	440
	Диаметр обработки над суппортом	мм	240
	Диаметр обработки над выемкой в станине	мм	640
	Ширина направляющих	мм	400
	Расстояние между центрами	мм	1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000
Шпиндель	Передний конец	No	8
	Диаметр отверстия шпинделя	мм	72
	Конусное отверстие шпинделя	Метрич.	80
Передняя бабка	Скорость шпинделя	Бесступенчато в 3-х диапазонах	
	Диапазон оборотов	об/мин	25-100, 100-400, 500-2000
	Мощность главного привода	кВт	11
Подачи	Количество подач		120
	Диапазон продольных подач	мм/об	0.04-12
	Диапазон поперечных подач	мм/об	0.02-6
Резьба	Количество резьб		64
	Шаг миллиметровой резьбы	мм	0.5 – 120
	Шаг дюймовой резьбы	вит/1	60 – 1/4
	Шаг модульной резьбы	М	0.125 – 30
	Шаг диаметральной резьбы	DP	240 – 1
Перемещения	Ход поперечных салазок	мм	315
	Ход верхних салазок	мм	130
Пиноль	Диаметр пиноли	мм	75
	Конус пиноли	Морзе	No.5
	Ход пиноли	мм	230
Вес	Для РМЦ 2000 мм	кг	2900

В цену станка входит трехкулачковый самоцентрирующийся патрон Ø 250 мм и вращающийся центр, инструкция по эксплуатации на русском языке.

Оборудование и комплектующие к станкам, приобретаемые за дополнительную плату:

1. Планшайба 4-х кулачковая
2. Планшайба без кулачков
3. Подвижный люнет
4. Неподвижный люнет малый
5. Однопозиционный ограничитель длины
6. Часы резьбовые (лимб нарезки резьбы)
7. Центр-шайба
8. Комплект поводков
9. Сверлильный патрон с оправкой
10. Электро-динамический тормоз
11. Ножной тормоз
12. Быстросъемный резцедержатель вместо стандартного 4-х позиционного
13. Упорный центр задней бабки
14. Комплект ключей
15. Каталог запчастей
16. Упаковка станка в деревянный ящик

При модернизации оборудования в целях улучшения потребительских характеристик в конструкцию станков могут быть внесены незначительные изменения.