

## CU1250; CU1250RD; CU1410RD



Станки предназначены для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьб: метрических, дюймовых, модульных и диаметрально питчевых.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Оборудование серийно выпускается с 1971 года. Модельный ряд постоянно совершенствуется и расширяется.
- Полный цикл производства: литейное производство, производство деталей тел-вращения и зубчатых колес, механическая обработка и сборка.
- Электрическая часть от ведущего производителя Schneider Electric.
- Подшипники и схемы установки от ведущего производителя SKF.
- Направляющие закалены методом ТВЧ, что обеспечивает их долговечность, прочность, и плавность перемещений.
- Токарные патроны от ведущего производителя станочной оснастки Bison-Bial

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Ед. изм.	CU1250	CU1250RD	CU1410RD
<b>ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ОБРАБОТКИ</b>				
Точность станков		Н - нормальной точности по DIN8607		
Высота центров	мм	625	625	705
Диаметр обработки над станиной	мм	1320	1320	1410
Диаметр обработки над суппортом	мм	940	940	1000
Диаметр обработки над выемкой в станине (ГАП)	мм	1500	1500	800
Ширина направляющих	мм	700	800	
Расстояние между центрами	мм	1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000		2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 7000, 8000, 9000
Диаметр 3-х кулачкового патрона	мм	500	500	500; 630
Максимальное сечение резца	мм	40x40	40x40	50x32
Максимальная масса обрабатываемых деталей	кг	8000	8000	14000
<b>ШПИНДЕЛЬ</b>				
Конец шпинделя DIN 55027	№	15	15	15
Диаметр отверстия шпинделя	мм	155	155	205
Конусное отверстие шпинделя	мм	160	160	215
Количество скоростей шпинделя	усл. ед.	36	Частотное регулирование в 4-х диапазонах	Частотное регулирование в 4-х диапазонах
Диапазон оборотов	об/мин	6,3-1250	2,65-11; 10,5-44; 42-177; 169-710	1,5-8; 5-31; 20-125; 80-500
Мощность главного привода	кВт	22; 30	30	45
Крутящий момент на шпинделе	Нм	4500	4500	7000
<b>ПОДАЧИ</b>				
Количество подач	усл. ед.	160	160	160
Диапазон продольных подач	мм/об	0.032-38.9	0.032-38.9	0.032-38.9
Диапазон поперечных подач	мм/об	0.016-19.45	0.016-19.45	0.016-19.45
<b>РЕЗЬБЫ</b>				
Количество резьб	усл. ед.	320	320	320
Шаг миллиметровой резьбы	мм	(80) 0.5-480	(80) 0.5-480	(80) 0.5-480
Шаг дюймовой резьбы	вит/1	(80) 60-1/16	(80) 60-1/16	(80) 60-1/16
Шаг модульной резьбы	М	(80) 0.125-120	(80) 0.125-120	(80) 0.125-120
Шаг диаметральной резьбы	DP	(80) 240-1/4	(80) 240-1/4	(80) 240-1/4
Ход поперечных салазок	мм	685	685	730
Ход верхних салазок	мм	270	270	350
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА</b>				
Диаметр пиноли	мм	125	125	200
Конус пиноли	Морзе	№ 6	№ 6	№ 7
Ход пиноли	мм	260	260	300
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА ДЛЯ РМЦ 1500</b>				
Габариты, Длина x Ширина x Высота	мм	3700 x 1855 x 1755	3700 x 1855 x 1755	4600 x 2000 x 2500
Масса	кг	6990	6990	13000

### БАЗОВОЕ ОСНАЩЕНИЕ СТАНКА:

- Электро-динамический тормоз
- Передний конец шпинделя DIN 55027
- Система подачи СОЖ
- Освещение
- Фланец для патрона
- Защитный щит по длине станка
- Защитный экран токарного патрона
- Защитный экран резцедержателя
- Упорный центр шпинделя
- Переходная втулка шпинделя
- 4-х позиционный резцедержатель
- 1-поз. продольный ограничитель
- Редуктор пиноли задней бабки
- Автоматическая подача верхнего суппорта
- Эл. привод передвижения задней бабки

### ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ:

- Устройство цифровой индикации (УЦИ)
- 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон
- 4-х кулачковый несамосцентр. Патрон
- Планшайба без кулачков
- Планшайба
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- Неподвижный люнет большой
- Роликовая пиноль
- Неподвижный люнет
- Неподвижный люнет открытого
- Конусная линейка
- Однопозиционный ограничитель длины
- Вращающийся
- Ножной тормоз
- Быстросменный резцедержатель